

KP

肘節式鍛造沖床

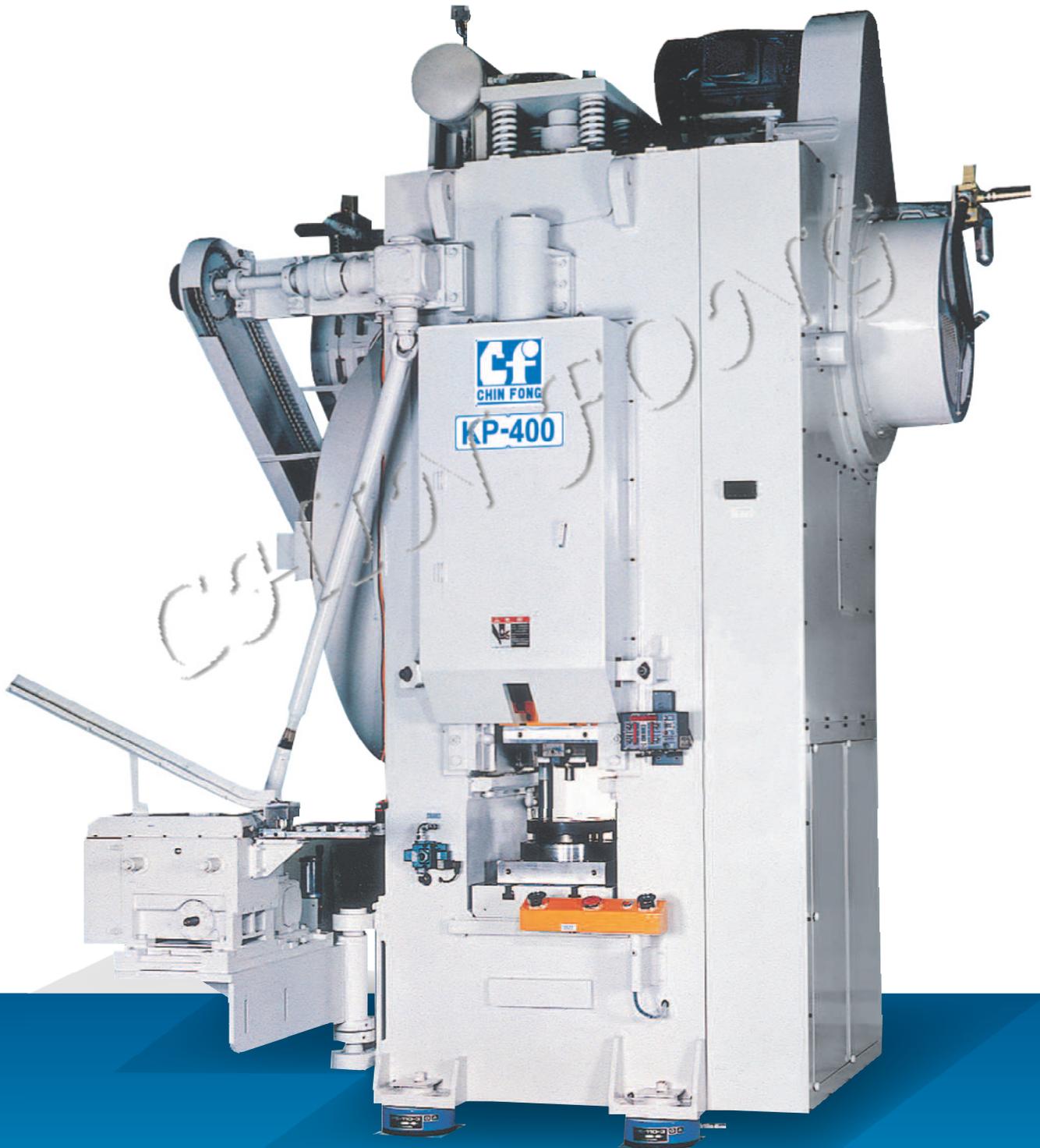
250. 400. 650. 850. 1000. 1200. 2000. 2500 ton



KP

系列

冷間鍛造肘節式沖床



冷間鍛造與企業競爭力的提昇：

近年來，汽車、腳踏車用部品，以及其他鋼材部品的製造方式，已從傳統的熱間鍛造→切削加工→製品的方式，改變為熱間鍛造→冷間鍛造（冷間尺度矯正）→成品。溫間鍛造→依需要的冷間尺度矯正→成品。待鍛造完成品→成品的生產方式。這樣就能從材料的節省、品質的均一安定化、生產效率的提昇、成本的低減等多方面，期盼企業競爭力的提昇。

冷間鍛造加工是在不將材料的金屬纖維切斷下進行製品的成形，另外又靠適度變形率的鍛鍊讓金屬材料強化，使得製品的強度提昇。由於兩者均一化，因此可做大量而安定的製品生產。

傳統式單工程冷間鍛造之加工說明：

單工程冷間鍛造加工，每沖壓一次加工物將產生硬化，隨後的次工程加工時，必需先經過退火處理，表面噴砂及皮膜化或潤滑處理等中間過程。



能力規格：

型 式			KP-250		KP-400		KP-650		KP-850		KP-1000		KP-1200	KP-2000
主要規格			S	V	S	V	S	V	S	V	S	V		
能 力	Tons		250		400		650		850		1000		1200	2000
能力發生點	mm		4		6		8		8		8		8	8
行 程	mm		120		160 / 180		160 / 200		180		160		250	180
行 程 數	S.P.M.	Continuous	40	30~50	32	25~40	30	25~35	30	25~35	30	25~35	25~30	22~32
最大模具高度	mm		370		400		400		400		500		600	550
最大上模重量	kg		500		800		1000		1000		1200		1200	2000
台 盤 面 積	mm		500X600		550X660		600X700		600X700		700X800		800X1000	1000X800
滑 塊 面 積	mm		400X420		400X500		450X550		450X550		480X650		800X800	800X700
滑塊調整量	mm		15		15		15		15		15		15	15
台 盤 厚	mm		100		120		150		180		180		200	250
空 氣 壓 力	kg/cm ²		5		5		5		5		5		5	5
主 馬 達	HPXP		20X6	V.S.25X4	40X6	V.S.50X4	50X6	V.S.75X4	75X6	V.S.100X4	75X6	V.S.100X4	V.S.100X4	V.S.150X6 Inverter
下 部 頂 料														
能 力	Tons		10		15		30		30		50		50	80
行 程	mm		50		60		70		70		70		100	80

➔ 節省材料

與切削加工相較，一可節省40%~60%。光是將熱間鍛造改變為冷間鍛造就可節省材料20%~40%。

➔ 提高機械性

經由鍛造加工，可將結晶粒微細化，抗拉強度會約增為2倍。另經冷間鍛造就能提高機械性，因之可用較便宜的素材。

➔ 高變形率

金屬是一拉伸就會斷裂的東西，但經敲打、壓縮而延伸則會變得不易斷裂。在冷間鍛造材料全面性的受壓而變形，因之可得高的變形率。

➔ 製品精度高表面平滑

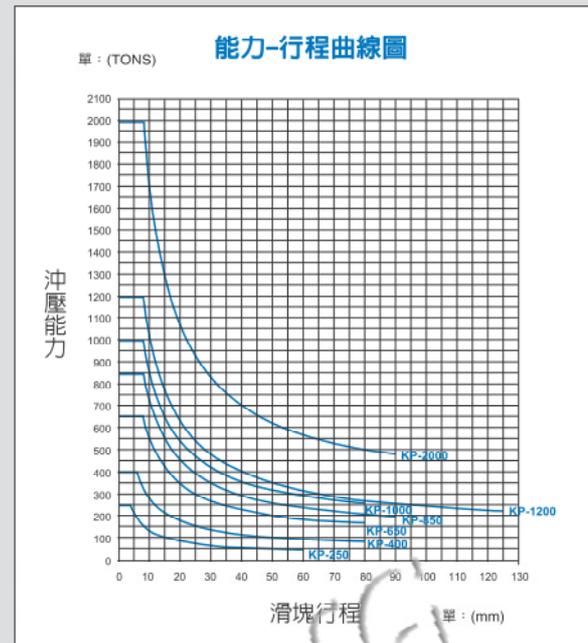
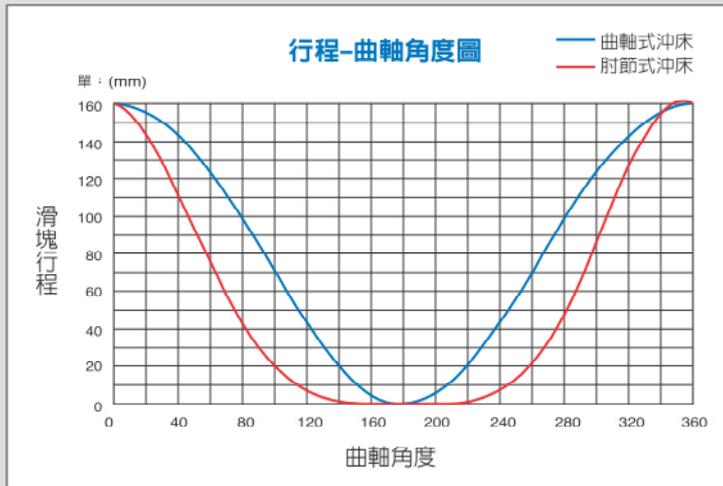
加工後的表面粗度為數 μ 程度。

➔ 提高生產性

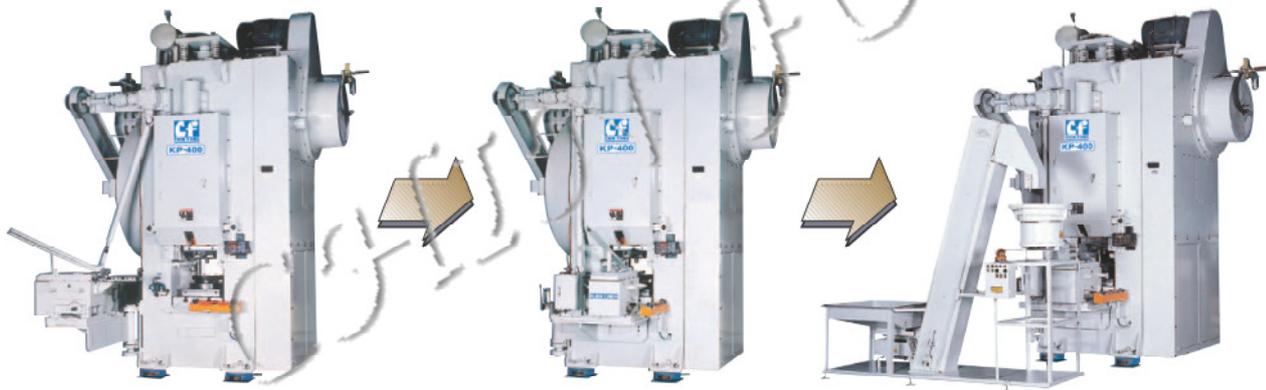
冷間鍛造能簡單地做出如底部有凸起或肉厚不同等形狀複雜的製品。再者，在切削的加工中，非對稱的部品量產是極困難的，但冷間鍛造卻較易於達成。

肘節式沖床之特性：

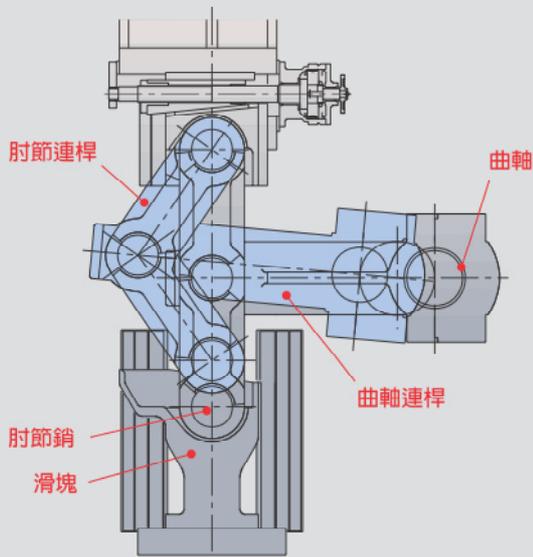
隨著下死點的接近，滑塊之運動速度會逐漸緩，故非常適合壓縮加工、壓印、鍛頭、壓記、端壓、整型等加工。



自動送料機安裝順序



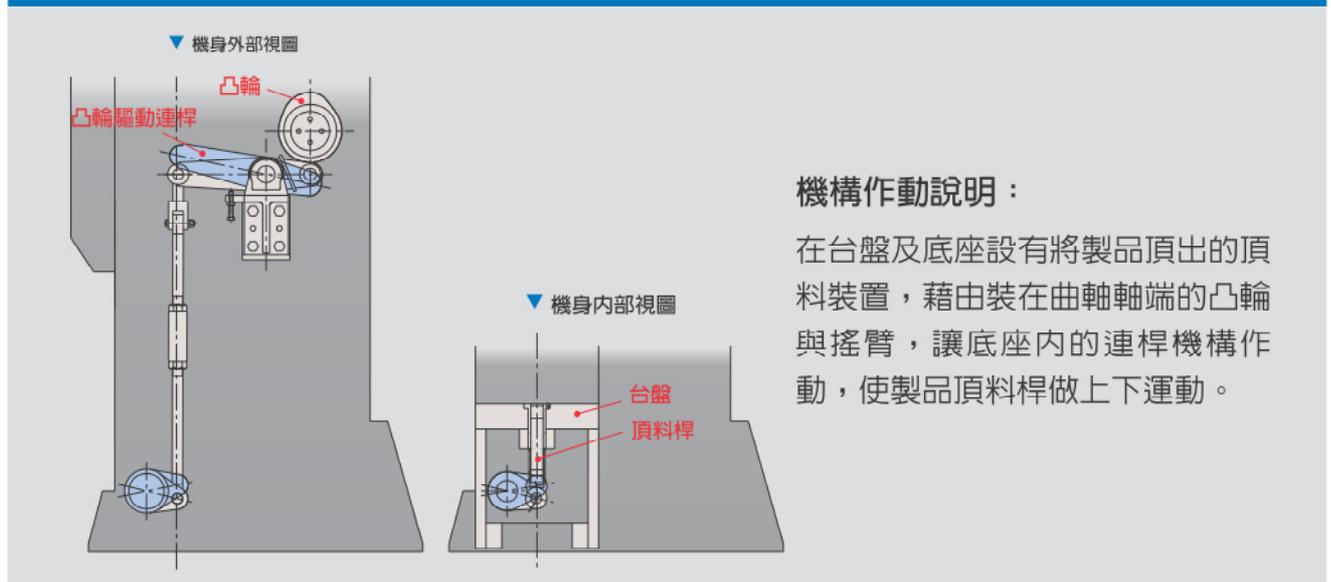
滑塊連桿裝置



滑塊作動說明：

滑塊左右兩側設置有平衡作動缸，以平衡滑塊的重量。在其上方有上、下兩支肘節連桿藉由肘節銷，將滑塊、曲軸及曲軸連桿連結起來。於是得以將曲軸的旋轉運動變換為肘節連桿搖擺運動，進而讓滑塊做上下運動。

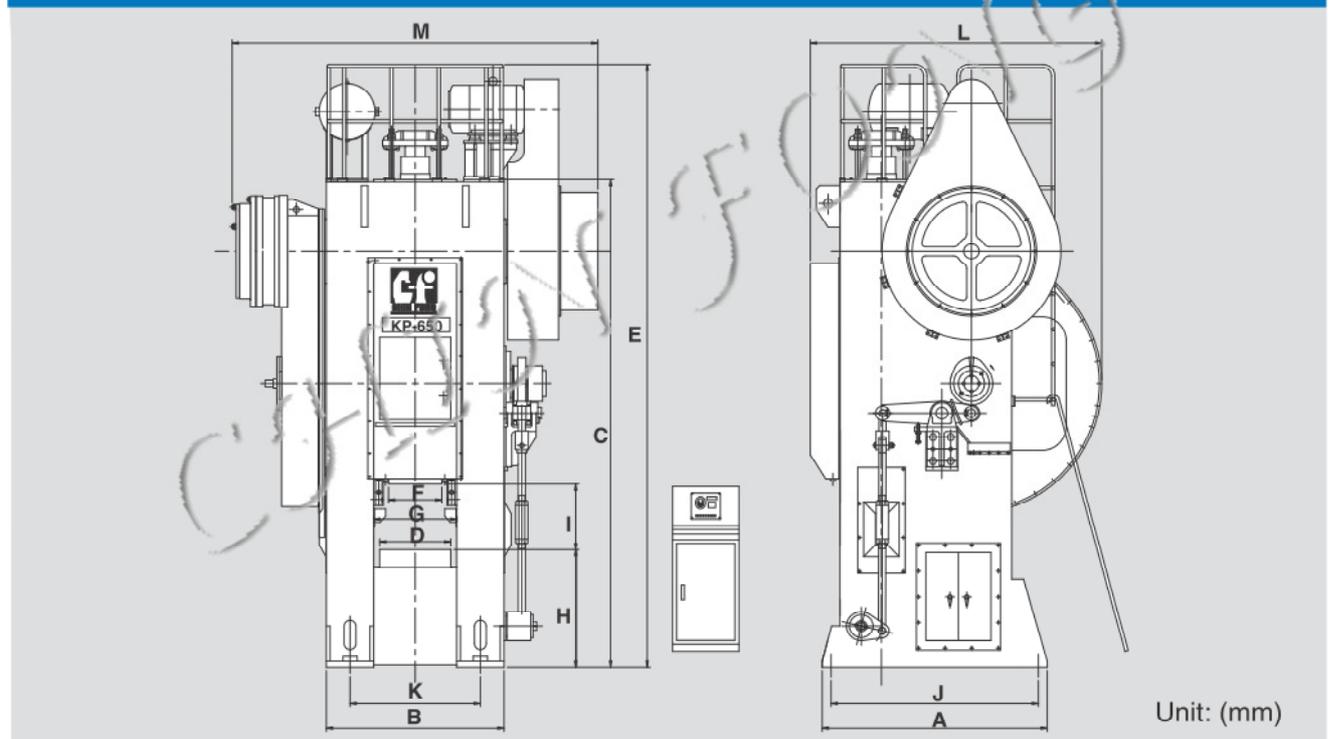
下部頂料裝置



機構作動說明：

在台盤及底座設有將製品頂出的頂料裝置，藉由裝在曲軸軸端的凸輪與搖臂，讓底座內的連桿機構作動，使製品頂料桿做上下運動。

外型尺寸圖



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
KP-250	1650	1000	3015	500	3850	400	570	700	490	1530	780	1850	2100
KP-400	1700	1250	3540	550	4500	400	590	820	560	1570	950	2125	2640
KP-650	1900	1500	4150	600	5060	450	700	1000	560	1750	1100	2460	3095
KP-850	2140	1500	4340	600	5460	450	700	1030	580	1990	1100	2735	3420
KP-1000	2750	1720	5155	700	6234	480	820	1300	660	2590	1270	3160	4980
KP-1200	3050	2000	6075	800	7280	800	1000	1455	850	2890	1500	3450	5060
KP-2000	2950	3200	7080	1000	8000	800	1300	2030	730	2450	2900	5470	6480



標準功能/配件

- 滑塊及模具平衡裝置
- 電動滑塊調整裝置 (附油壓鎖定)
- 循環集中滑給油裝置
- 二度落保護裝置
- 荷重檢測 (安全) 裝置
- 上滑塊導路電動黃油潤滑裝置
- 可程式控制器(PLC)
 - 電子式凸輪開關 預備3連
 - 電子式角度指示器
 - 電子式預調計數器/行程計數器(各6位數)
- 運轉模式選擇
切 / 寸動 / 安全一行程 / 連續
- 數字式模高指示器(單位: 0.1mm)
- 誤送檢知金屬插座
- 安全架及安全梯
- 空氣吹料接頭 (3/8")
- 空氣源接頭 (3/8")
- T型操作台

選用功能/配件

- 飛輪剎車裝置
- 光電安全裝置
- 滑塊上部頂料裝置
- 電動黃油滑裝置
- 電子式旋轉凸輪開關擴充模組 (每組16連)
- 變頻器
- 腳踏開關(附切結書)
- 模具照明燈
- 電源插座110V或220V單相，
電源客戶自備
- 防震裝置
- 沖床控制器MPC系列
- 基礎螺絲及基礎板
- 附檢知雙聯電磁閥
- 快速換模裝置
- 自動化週邊設備
- 安全插銷及檔塊
- 機油加熱器
- 主馬達省電裝置



沖壓機械專業製造廠

創新、服務、回饋

金豐機器工業股份有限公司

CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司：台灣省彰化市彰水路186號
186 Chang Shui Road, Chang Hua, Taiwan
http://www.chinfong.com.tw
E-mail: sales@chinfong.com.tw
TEL: +886-4-752-4131
FAX: +886-4-761-1920, 761-2814

北區營業所 TAIPEI OFFICE

TEL: +886-3-435-5058
FAX: +886-3-463-9648

南區營業所 KAOHSIUNG OFFICE

TEL: +886-7-238-5689~90
FAX: +886-7-238-5691

金豐（中國）機械工業有限公司

CHIN FONG (CHINA) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

寧波市鎮海經濟開發區金豐路3號
3 Chin Fong Road, Zhenhai Economic Development Zone, Ningbo, China
TEL: +86-574-8630-1222
FAX: +86-574-8630-3709
http://www.chinfong.com.cn

STAMTEC

U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester, TN 37355, U.S.A.
TEL:+1-931-393-5050
FAX:+1-931-393-5060
http://www.stamtec.com

OVERSEAS BRANCHES

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

TEL:+66-2-919-6820~2 FAX:+66-2-919-6823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

TEL:+62-21-450-7422 FAX:+62-21-458-44197

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

TEL:+60-3-3290-6827~9 FAX:+60-3-3290-6830



The contents disclosed in this catalogue, including pictures, data, wordings & drawings, are exclusive property of Chin Fong Machine Industrial Co., Ltd. Unauthorized duplication or use part or whole of this catalogue is prohibited. Chin Fong reserves rights to modify the specifications & features, due to product improvements, without further notification. optional accessories showing on this picture are for reference only.

*以上資料及圖片均屬本公司之產權，不得抄襲仿冒。日本公司得本產品之改良運行設計變更，不另通知。照片內之實物屬選用配備，僅供參考。